

TALLADO DE CREMALLERA DE DIRECCIÓN

Empresa: TRW (Pamplona, España)

Herramienta: Peine cortador tipo Maag. Acero ASP2030 + TiN (los peines se recubren de nuevo después de cada afilado).



	<u>Antes</u>	<u>Con CRYOBEST®</u>
Número de piezas fabricadas entre afilados	60	160
Material eliminado en cada afilado (mm.)	0,3 - 0,4	0,2 – 0,3

Los peines cortadores multiplican notablemente su duración (x 2,5). Además, debido a que el desgaste es más homogéneo, el material que hay que eliminar en cada afilado es menor lo cuál permite realizar más afilados a cada herramienta.

El consumo de peines se reduce espectacularmente del mismo modo que el gasto en recubrimientos y afilados. Por otra parte disminuye notablemente el número de cambios de herramienta con lo que mejora la productividad de la lineay la calidad de los peines.